

ORGANISMO AUTÓNOMO DE DEPORTES



"CIUDAD DE VILLARROBLEDO"

## O.A.D. INSCRIPCIÓN ACTIVIDADES

### ACTIVIDADES ACUÁTICAS / LISTA ESPERA

Nombre usuario	
DNI	
Fecha nacimiento	
Dirección	
Teléfonos contacto	
Actividad / Nivel	
Horario que prefiere	
Observaciones	

Nombre y apellidos padre o madre	
DNI padre o madre	

- Ingresos en c/c 2043 0325 61 2080000108 en CAJA MURCIA cuenta Organismo Autonomo Deportes.

Villarrobledo a de del 201\_\_\_\_\_

Firma.

